

放射線サーベイ記録

測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ (A型輸送物 1・2・3・4)	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2025年9月9日 13:38~15:37	測定器	【線量当量率】 F1-SC-124 F1-ICW-459 【表面汚染密度】 F1-α・β-003 換算定数(α): 1.62E-02 Bq/(cm <sup>2</sup> cpm) 換算定数(β): 1.61E-02 Bq/(cm <sup>2</sup> cpm)

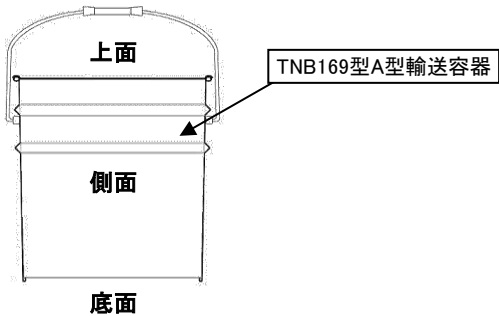
・線量当量率 BG(γ): 0.12 μSv/h

・表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.15 Bq/cm<sup>2</sup> 基準: 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下

表面汚染計数率BG(β): 24 cpm 検出限界値(β): 0.41 Bq/cm<sup>2</sup> 基準: 4Bq/cm<sup>2</sup>以下

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値			
		表面	表面から1m	(α)		(β)	
1-1	輸送物1 (固体試料)	上面	65	3.5	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 12 cpm)
1-2		側面	91	4.0	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 17 cpm)
1-3		底面	51	3.5	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 21 cpm)
2-1	輸送物2 (固体試料)	上面	0.28	0.12	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 24 cpm)
2-2		側面	0.40	0.12	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 23 cpm)
2-3		底面	0.25	0.15	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 20 cpm)
3-1	輸送物3 (固体試料)	上面	5.3	0.40	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 22 cpm)
3-2		側面	11	0.50	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 18 cpm)
3-3		底面	12	0.40	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 28 cpm)
4-1	輸送物4 (固体試料)	上面	11	0.50	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 12 cpm)
4-2		側面	15	0.60	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 23 cpm)
4-3		底面	12	0.60	LTD	( 1 cpm)	LTD ( 17 cpm)

(LTD: 検出限界値未満)

【基準】

線量当量率(γ): 輸送物表面において2mSv/h以下であること

線量当量率(γ): 輸送物表面から1mにおいて100 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

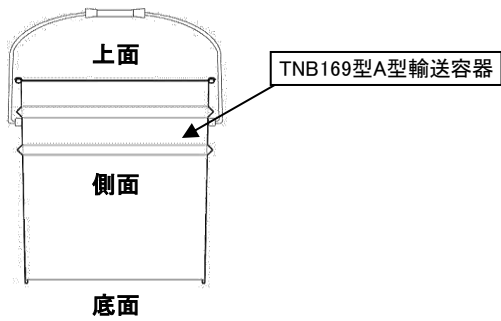
表面汚染密度(β): 4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

放射線サーベイ記録

測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ (A型輸送物 5・6・7・8・9・10)	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2025年9月9日 13:38~15:37	測定器	【線量当量率】 F1-SC-124 F1-ICW-459 【表面汚染密度】 F1-α・β-003 換算定数(α): 1.62E-02 Bq/(cm <sup>2</sup> cpm) 換算定数(β): 1.61E-02 Bq/(cm <sup>2</sup> cpm)

・線量当量率 BG(γ): 0.12 μSv/h  
・表面汚染密度(α、β)  
表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.15 Bq/cm<sup>2</sup> 基準: 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下  
(β): 24 cpm 検出限界値(β): 0.41 Bq/cm<sup>2</sup> 基準: 4Bq/cm<sup>2</sup>以下

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値			
		表面	表面から1m	(α)		(β)	
5-1	輸送物5 (固体試料)	上面	0.15	0.12	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 23 cpm)
5-2		側面	0.15	0.12	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 24 cpm)
5-3		底面	0.15	0.12	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 21 cpm)
6-1	輸送物6 (固体試料)	上面	0.15	0.12	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 19 cpm)
6-2		側面	0.15	0.12	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 12 cpm)
6-3		底面	0.12	0.12	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 19 cpm)
7-1	輸送物7 (液体試料)	上面	0.30	0.15	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 23 cpm)
7-2		側面	0.60	0.15	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 23 cpm)
7-3		底面	0.50	0.15	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 10 cpm)
8-1	輸送物8 (液体試料)	上面	1.2	0.20	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 17 cpm)
8-2		側面	3.3	0.20	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 21 cpm)
8-3		底面	2.2	0.20	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 22 cpm)
9-1	輸送物9 (液体試料)	上面	2.2	0.20	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 20 cpm)
9-2		側面	6.5	0.30	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 22 cpm)
9-3		底面	3.0	0.30	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 26 cpm)
10-1	輸送物10 (液体試料)	上面	6.5	0.40	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 17 cpm)
10-2		側面	17	0.60	LTD	( 1 cpm)	LTD ( 15 cpm)
10-3		底面	8.0	0.50	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 18 cpm)

(LTD: 検出限界値未満)

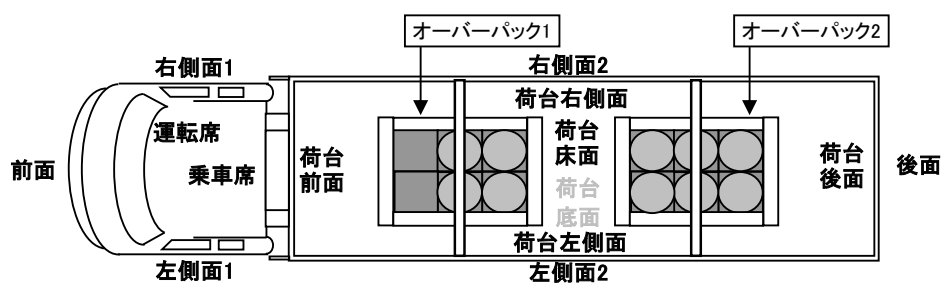
【基準】

線量当量率(γ): 輸送物表面において2mSv/h以下であること  
: 輸送物表面から1mにおいて100 μSv/h以下であること  
表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること  
表面汚染密度(β): 4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

放射線サーベイ記録 (αβγ)

測定目的	所外運搬に伴う運搬車両サーベイ (輸送物積込み後、1F出発前)	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2025年9月10日 9:12 ~ 11:19	測定器	【線量当量率】(γ) F1-SC-124 【表面汚染密度】 (α) F1-α-102 直接法換算定数: 1.72 E-03 Bq/(cm <sup>2</sup> cpm) スミア法換算定数: 1.72 E-02 Bq/(cm <sup>2</sup> cpm) (β) F1-GMAD-120 直接法換算定数: 7.62 E-03 Bq/(cm <sup>2</sup> cpm) スミア法換算定数: 1.49 E-02 Bq/(cm <sup>2</sup> cpm)
・線量当量率 BG(γ): 0.12 μSv/h ・表面汚染密度 表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 直接法検出限界値(α): - Bq/cm <sup>2</sup> 基準: 0.4Bq/cm <sup>2</sup> 以下 スミア法検出限界値(α): 0.15 Bq/cm <sup>2</sup> 基準: 0.4Bq/cm <sup>2</sup> 以下  表面汚染計数率BG(β): 100 cpm 直接法検出限界値(β): 0.57 Bq/cm <sup>2</sup> 基準: 4Bq/cm <sup>2</sup> 以下 スミア法検出限界値(β): 1.1 Bq/cm <sup>2</sup> 基準: 4Bq/cm <sup>2</sup> 以下			

1. 運搬車両



	線量当量率(γ)[μSv/h]		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値				
	表面	表面から1m	測定方法	(α)	測定方法	(β)	
オーバーバック1 内面			スミア法	LTD ( 0 cpm)	直接法	LTD ( 100 cpm)	【注】オーバーバック内面は輸送物積込み前に測定を実施
オーバーバック1 外面	23	2.9	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 100 cpm)	
オーバーバック2 内面			スミア法	LTD ( 0 cpm)	直接法	LTD ( 100 cpm)	
オーバーバック2 外面	5.6	3.7	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 100 cpm)	【基準】 線量当量率(γ) :オーバーバック・運搬車両表面において 2mSv/h以下であること
前面	0.22	0.17	スミア法	LTD ( 0 cpm)	直接法	LTD ( 100 cpm)	
右側面1			スミア法	LTD ( 0 cpm)	直接法	LTD ( 100 cpm)	
右側面2	2.7	0.85	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 100 cpm)	:オーバーバック・運搬車両表面から1mに おいて100 μSv/h以下であること
後面	0.60	0.30	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 100 cpm)	
左側面1			スミア法	LTD ( 0 cpm)	直接法	LTD ( 100 cpm)	
左側面2	4.7	1.3	スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 100 cpm)	表面汚染密度(α) :オーバーバック・運搬車両表面において 0.4Bq/cm <sup>2</sup> 以下であること
荷台底面	2.4		スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 100 cpm)	
運転席	0.30		スミア法	LTD ( 0 cpm)	直接法	LTD ( 100 cpm)	
荷台前面			スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 100 cpm)	表面汚染密度(β) :オーバーバック・運搬車両表面において 4Bq/cm <sup>2</sup> 以下であること
荷台右側面			スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 100 cpm)	
荷台後面			スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 100 cpm)	
荷台左側面			スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 100 cpm)	
荷台床面			スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 100 cpm)	
荷台シート外面			スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 100 cpm)	
荷台シート内面			スミア法	LTD ( 0 cpm)	スミア法	LTD ( 100 cpm)	

(LTD:検出限界値未満)

2. 車両運転手の身体汚染検査

	表面汚染密度(β)[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値		(測定方法:直接法)
全身	LTD	( 100 cpm)	【基準】
足裏(靴底)	LTD	( 100 cpm)	表面汚染密度(β): 4Bq/cm <sup>2</sup> 以下であること

(LTD:検出限界値未満)